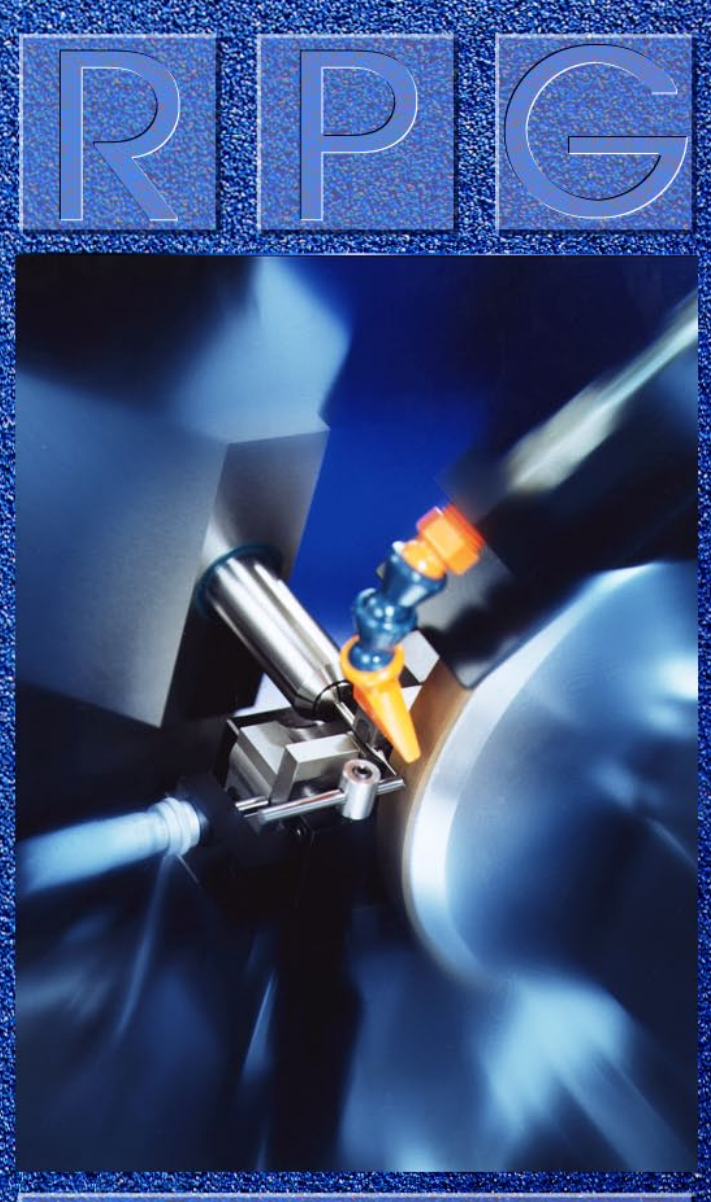
RPG



ROLLOMATIC
R.P.G. PLUNGE GRINDER

Ø0.2–6.35mm(.008–.25")

ROLLOMATIC

ROLLOMATIC RPG PLUNGE GRINDER



Utilisation et réglage de la machine facilités grâce à un accès aisé à tous les éléments. Machine très compacte et silencieuse. En travail, l'aire de meulage complètement fermée permet une lubrification abondante pour l'obtention d'une finition de surface de haute qualité. Les ajustements du diamètre meulé se font en toute sécurité, sans interruption de cycle. Manuel d'utilisation simple avec instructions de maintenance, schémas électriques et mécaniques.

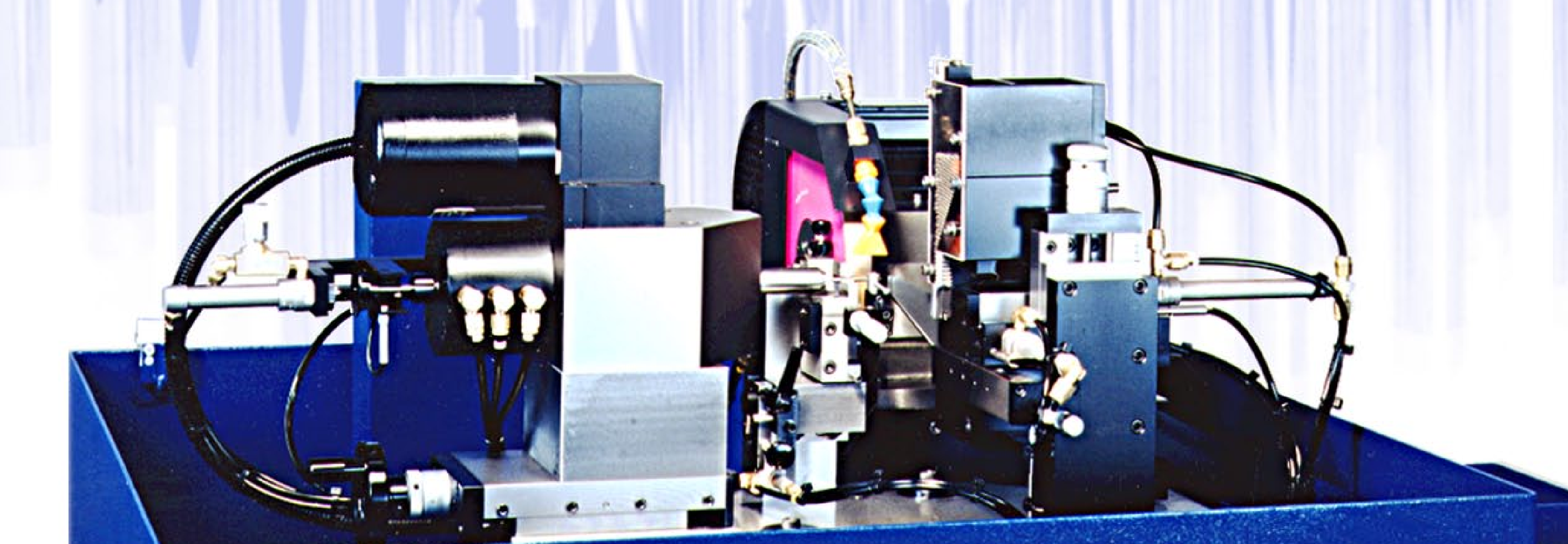
Le système Rollomatic de support "V" avec doigt de serrage garantit une géométrie parfaite de l'outil. Concentricité entre 1µ et 2 µ. Appui réglable avec tension de ressort ajustable pour supprimer toutes flexions et vibrations. L'appui suit le diamètre meulé jusqu'à la butée réglable par vis micrométrique.

■ ■ ■

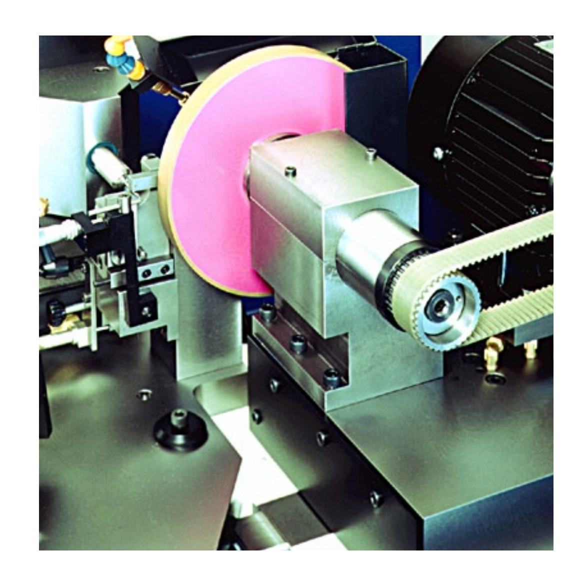
SYSTEME DE GUIDAGE UNIQUE POUR
UNE CONCENTRICITE PARFAITE.
PROFILAGE DE LA MEULE SUR SA BROCHE
POUR UNE EXCELLENTE FINITION DE SURFACE
ET LONGUE DUREE DE VIE DE LA MEULE.
CHARGEMENT ET DECHARGEMENT INFERIEUR
A SIX SECONDES.
IDEAL POUR OUTILS DE PRECISION
EN METAL DUR OU HSS.
Ø 0.2 A 6.35 MM.

■ ■ ■

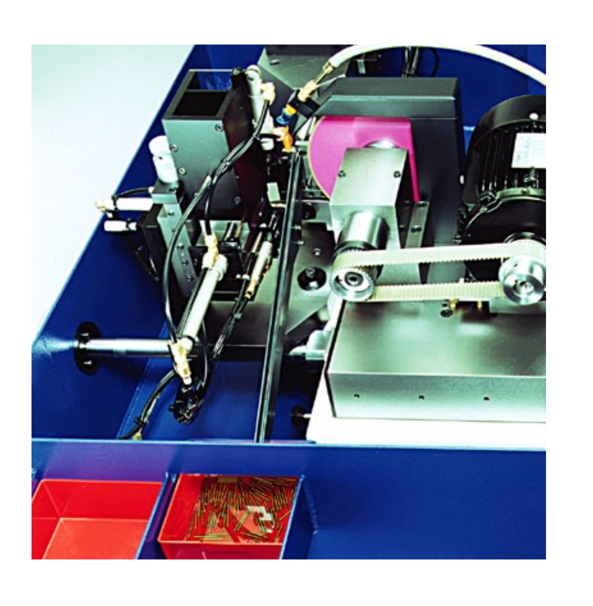
La nouvelle machine Rollomatic RPG pour le meulage par fonçage radial, est conçue pour la préparation des diamètres pour outils de coupe de précision et de poinçons. Le chargement automatique et la conception de la machine permet la production de pièces dans des tolérances très serrées sans surveillance. Des temps de cycle et de mise en train très courts et un rendement supérieur à 98%, font de la RPG une machine très économique.



Afin de permettre un profilage parfait de la meule sur la broche, celle-ci est facilement amovible, ce qui assure de meilleurs états de surface et une longévité accrue de la meule.
Vitesse de rotation de la poupée réglable en continu par convertisseur de 150 à 800 t/min. Réglage aisé de la longueur de meulage par incrément de 0.01mm.
Ajustement hydraulique de la vitesse de plongée. Répétabilité de positionnement inférieure à 1µ.



Chargeur "vrac" automatique, réglable par vis micrométrique. Temps de charge et décharge rapide, environ 5 secondes. Ejection dans un canal plastique pour éviter la casse des pièces. Récupération des outils meulés à l'extérieur de la machine, sans ouverture de la protection. En production automatique variations du diamètre inférieures à 3µ.



Panneau de commande facilement programmable permet le réglage des temporisations et temps d'étincelage. Tous les mouvements et enclenchements des moteurs peuvent être activés par le clavier. Affichage sur la commande des numéros de détecteurs, ce qui permet un test rapide.



R.P.G. SPECIFICATIONS

DIAMETRE MEULAGE	0.2 – 6.35 MM
DIAMETRE CORPS	1.0 – 6.35 MM
LONGUEUR TOTALE	30 – 60 MM
MEULE	Ø 200 MM
MEULAGE	A L' HUILE
PINCES	SCHAUBLIN TYPE B8
CENTRAGE	SUPPORT "V" AVEC DOIGT DE PRESSION
BROCHE	Ø 60 MM
MOTEUR DE MEULAGE	1.5 KW
ROTATION POUPEE	150 – 800 RPM
CHARGE	MAGAZIN EN "V", 500 PIECES Ø 3.175 MM
	*OPTION : 1.0 – 6.35MM
PRODUCTION	EX: Ø 1.0 MM DE 3.175 MM : 90 – 120 PIECES/HEURE
OPTION	BAC HUILE 160 LITERS, 40 LT/MIN
DIMENSIONS (W X D X H)	1.1 X 0.8 X 1.3 M
POIDS	600 KG
COULEUR	BASE : BLEUE RAL 5002 / PROTECTION : BLANCHE



ROLLOMATIC SA Headquarters

Z.I. Prés-Bugnons
CH-2525 Le Landeron
Switzerland
Phone: +41 (0)32 752 17 00
Fax: +41 (0)32 752 17 17
info@rollomatic.ch
http://www.rollomaticsa.com

